

Die Proviacal[®]-Produkte wurden entwickelt, um bestmögliche Lösungen für alle Anwendungen im Tiefbau anzubieten. Proviacal[®] ist ein eingetragenes Warenzeichen der Lhoist Recherche et Developpement S.A.

Produktbeschreibung

Proviacal[®] RSS[®]-FB RD ist ein staubreduzierter Feinkalk zur Aufbereitung von bindigem Bodenaushub, der im Originalzustand nicht verwendungsfähig ist.

Proviacal[®] RSS[®]-FB ist ein trockenes, weißes, sofort verwendungsfähiges pulverförmiges Reagenz.

Anwendungsbereiche

- Zur Aufbereitung von bindigem Bodenaushub um die Verdichtungswilligkeit, die Widerstandsfähigkeit gegenüber Witterung und die geomechanischen Eigenschaften deutlich zu verbessern.
- Proviacal[®] RSS[®]-FB RD ist besonders für den ersten Aufbereitungsschritt bei der Herstellung von RSS[®]-Flüssigboden konzipiert, um eine Langzeitverfestigung auszuschließen.

Einsatzmethoden

- In zentralen Mischanlagen für Bodenaushub – Mixed in plant
- Baumischverfahren – Mixed in place, mit mobilen Mischanlagen oder Mischgeräten auf der zur Bodenbehandlung anstehenden Flächen

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

(gemäß standardisierten Analyseverfahren)

RFA	CaO	91,2 Mass.-%
	MgO	1,4 Mass.-%
	SiO ₂	1,5 Mass.-%
	Fe ₂ O ₃	0,3 Mass.-%
	Al ₂ O ₃	0,5 Mass.-%
Glühverlust		3,9,5 Mass.-%
IR-Absorption	CO ₂	3,3 Mass.-%

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Reaktivität t _{60 °C}	< 10	Min.
Schüttdichte	0,90	kg/dm ³
Trockensiebung		
Rückstand 0,090 mm	5,00	Mass.-%

Lieferung

- Schüttgut in Silofahrzeugen mit pneumatischer Entladung
- in Big-Bags von 500 kg bis 1000 kg

Lagerung

- vor Feuchtigkeit schützen
- Kontakt mit Aluminium vermeiden
- ideale Silokapazität wird über Verbrauch und Frachten optimiert

Sicherheit

Sicherheitsdatenblatt: Calciumoxid

