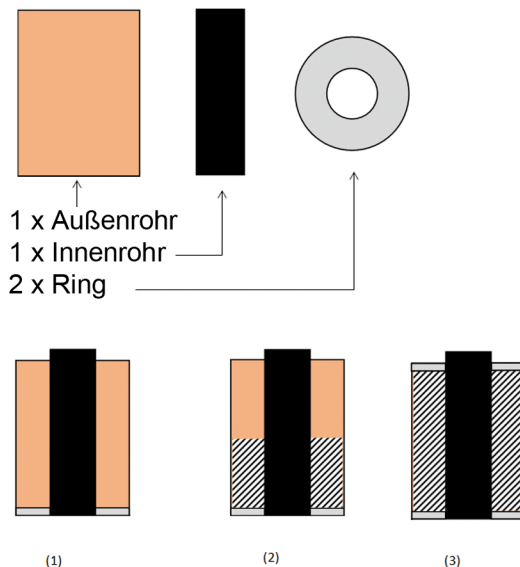


Erstellung Prüfkörper Mantelreibung/Wärmeleitfähigkeit aus RSS Flüssigboden nach Probenahme.

Aufbau/Ablauf Prüfkörper Mantelreibung

Um Außenrohr Mülltüte legen. Ring, und Innenrohr in Außenrohr einlegen (1). Zwischen Innenrohr und Außenrohr blasenfrei RSS-Flüssigboden füllen (2). Ring oben luftdicht auf Flüssigboden andrücken (3). Mülltüte über Außenrohr ziehen und verschließen. Mindestens 24 h in Ruheposition lagern. Bei Bewegungen möglichst nicht das Innenrohr berühren. Bei Transport sicherstellen, dass nichts gegen das Innenrohr anstößt.



Forschungsinstitut für Flüssigboden GmbH FIFB	
Probenahmeprotokoll RSS Flüssigboden	
An der Probenahme ☐ Fremdbestimmung ☐ Eigenbestimmung ☐ Rezeptureinstellung ☐ Eigenüberwachung	
Probanden/Ausgangsmaterial	
Hersteller	Quelle
Bestandteile (Stärke, etc.)	Einbaufunktionierung
Bezeichnung/Abkürzung	Materialnummer
Eigenherstell. Boden (N)	Bodenprobe entnehmen ☐ Ja ☐ Nein ☐ Bodenprobe geteilt ☐ Ja ☐ Nein ☐ Nein
Probenentnahme	Einrichtung Probenentnahme ☐ 20 ☐ 25 ☐ 30 ☐ 35 ☐ 40 ☐ 45 ☐ 50 ☐ 55 ☐ 60 ☐ 65 ☐ 70 ☐ 75 ☐ 80 ☐ 85 ☐ 90 ☐ 95 ☐ 100
☐ wenig ☐ leicht ☐ mittel ☐ schwer ☐ sehr schwer	Temperatur Luft (°C)
RSS Flüssigboden	
Anforderungen, Normen (Lithologien in beigefügter DB)	
Lebensdauer (Jahre)	Probenahme
Begrenzung FB	Rezeptur
Erste Herstellung FB	Boden trocken (kg/m³)
Erste Mischherstellung	Wasser (kg/m³)
Neuherstellung	Wasser (kg/m³)
Wasserzugabe auf Bauteile	Wasserzugabe auf Bauteile
Anforderung mit drehender Maschine ☐ Ja ☐ Nein ☐ Nein	Einrichtung, Lagerung, Transport
Bestimmung der Heterogenität ☐ Klumpen ☐ Ja ☐ Nein ☐ Nein	Einrichtung, Lagerung, Transport
Größe/Farbe der Proben	Probenahme aus 100g Mülltüte ☐ Ja ☐ Nein ☐ Nein
Anzahl Zylinder Ø 9,5 cm, Höhe 12 cm	Probenahme aus 100g ☐ Ja ☐ Nein ☐ Nein
Einzelkernproben	Einzelkernproben
Einzelkernproben	Einzelkernproben
Für Bestimmung der Heterogenität (in mg)	
Heterogenität	

Probenahmeprotokoll RSS Flüssigboden

typische Probenmengen zur Gütesicherung:

- Rezeptureinstellung, Eigenüberwachung:
- 3 x PK Mantelreibung
- 1 x PK Wärmeleitfähigkeit

Aufbau/Ablauf Prüfkörper Wärmeleitfähigkeit

Konstrukt entsprechend Abbildung erstellen. Zwischen mit Folien bedeckter Schalung mit begrenzenden Edelstahl-Abstandshalter blasenfrei RSS-Flüssigboden füllen und verschließen. Vor Transport mindestens 24 h in Ruheposition frostfrei lagern. Achtung: Es ist insbesondere auf die Erstellung planparalleler Flächen zu achten. Die Herstellung planparalleler Flächen im nachhinein ist extrem zeitaufwendig und damit kostenintensiv. Wie empfohlen eine Probenahme durch geschultes Fachpersonal. Es sollte die doppelte Anzahl der zu prüfenden Prüfkörper erstellt werden.



- 4 x Schraubzwingen
- 2 x Schalungsquader
- 3 x Abstandhalter Edelstahl
- 2 x Schutzfolien 150 x 150
- 4 x Schutzfolien 150 x 40



FIFB Forschungsinstitut
für Flüssigboden GmbH
Wurzner Straße 139
04318 Leipzig

Tel +49(0)341-24469-21
Fax +49(0)3423-72424-74
E-Mail j.detjens@fi-fb.de
Internet www.fi-fb.de